

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B1)

(11) 特許番号

特許第5792422号

(P5792422)

(45) 発行日 平成27年10月14日 (2015. 10. 14)

(24) 登録日 平成27年8月14日 (2015. 8. 14)

(51) Int. Cl.

F 1

A 6 1 B 8/12 (2006.01)

A 6 1 B 8/12

請求項の数 3 (全 10 頁)

(21) 出願番号	特願2015-528781 (P2015-528781)	(73) 特許権者	000000376
(86) (22) 出願日	平成26年10月20日 (2014. 10. 20)		オリンパス株式会社
(86) 国際出願番号	PCT/JP2014/077818		東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号
審査請求日	平成27年6月8日 (2015. 6. 8)	(74) 代理人	100076233
(31) 優先権主張番号	特願2014-467 (P2014-467)		弁理士 伊藤 進
(32) 優先日	平成26年1月6日 (2014. 1. 6)	(74) 代理人	100101661
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		弁理士 長谷川 靖
早期審査対象出願		(74) 代理人	100135932
			弁理士 篠浦 治
		(72) 発明者	今橋 拓也
			東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス株式会社内
		審査官	伊藤 幸仙

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 超音波内視鏡

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

超音波を送受信する超音波振動子と、
 前記超音波振動子を接着剤を介して固定する収容するハウジングと、
 前記超音波振動子を露出させるための、前記ハウジングに形成された矩形形状の第1開口部を構成する内周面と、
 前記超音波振動子の上面から少なくとも側面までを構成する音響レンズと、
 前記音響レンズの側面に設けられ、前記接着剤が前記第1開口部から外部に流出するための接着材流出口を前記内周面との間で形成する面取り部と、
 を有することを特徴とする超音波内視鏡。

10

【請求項 2】

前記音響レンズは、前記上面から見た際に、矩形形状の角を切り欠いた形状であることを特徴とする請求項1に記載の超音波内視鏡。

【請求項 3】

前記超音波内視鏡は、一端が前記超音波振動子に電氣的に接続されているケーブル、をさらに有し、

前記ハウジングは、前記第1開口部内から前記ケーブルを導出する第2開口部を有することを特徴とする請求項1に記載の超音波内視鏡。

【請求項 4】

前記超音波振動子は、複数の振動子素子を前記上面に沿って一列に並べて成り、

20

前記接着剤流出口の形状は、前記振動子素子の配列方向に細長な直角三角形であることを特徴とする請求項 1 に記載の超音波内視鏡。

【請求項 5】

前記接着剤流出口を含む前記第 1 開口部と前記音響レンズとの隙間の断面積は、前記第 2 開口部と前記ケーブルとの隙間の断面積よりも大きいことを特徴とする請求項 3 に記載の超音波内視鏡。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、超音波振動子部を収容するハウジング内に接着剤を充填した超音波内視鏡に関する。 10

【背景技術】

【0002】

医療分野において使用される内視鏡には、被検体内に導入可能な挿入部を具備し、該挿入部の先端部に超音波を送受信するための超音波振動子部を備えたものがある。例えば、日本国特開平 9-75345 号公報には、超音波ビームの走査が可能な超音波振動子部を備えた超音波内視鏡が開示されている。

【0003】

超音波振動子部の超音波の送受信を行う面である上面は、音響レンズによって覆われている。音響レンズを含む超音波振動子部は、超音波の送受信を行う上面を除き、筐体であるハウジング内に収容される。音響レンズを含む超音波振動子部がハウジング内に収容された状態において、ハウジング内には接着剤が充填されており、ハウジング内への液体や気体の侵入を防止している。 20

【0004】

超音波内視鏡の製造過程においては、音響レンズを含む超音波振動子部を収容するハウジング内の水密性、気密性を高めるために、ハウジング内に気泡が残存しないように接着剤を充填する必要がある。しかし、気泡を排出するための孔をハウジングに設けた場合には、孔を形成する箇所をハウジングに設ける必要があるため、ハウジングが大型化してしまう。ハウジングの大型化は、超音波内視鏡の先端部の大型化に繋がるため、好ましくない。 30

【0005】

本発明は、上述した点に鑑みてなされたものであって、超音波振動子部を収容し接着剤が充填されるハウジングを大型化することなく、ハウジング内の気泡の残存を防止した超音波内視鏡を提供することを目的とする。

【発明の開示】

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明の一態様の超音波内視鏡は、超音波を送受信する超音波振動子と、前記超音波振動子を接着剤を介して固定する収容するハウジングと、前記超音波振動子を露出させるための、前記ハウジングに形成された矩形形状の第 1 開口部を構成する内周面と、前記超音波振動子の上面から少なくとも側面までを構成する音響レンズと、前記音響レンズの側面に設けられ、前記接着剤が前記第 1 開口部から外部に流出するための接着材流出口を前記内周面との間で形成する面取り部と、を有する。 40

【図面の簡単な説明】

【0007】

【図 1】超音波内視鏡の構成を説明する図である。

【図 2】超音波振動子部及び音響レンズを収容したハウジングの上面を示す図である。

【図 3】超音波振動子部及び音響レンズを収容したハウジングの側面を示す図である。

【図 4】図 2 の IV-IV 断面図である。

【図 5】図 2 の V-V 断面図である。 50

【図 6】超音波振動子部及び音響レンズの上面を示す図である。

【図 7】超音波振動子部及び音響レンズの側面を示す図である。

【図 8】超音波振動子部及び音響レンズを収容したハウジングの上面を拡大して示す図である。

【図 9】超音波振動子部及び音響レンズをハウジング内に収容する手順を示す図である。

【図 10】超音波振動子部及び音響レンズをハウジング内に収容する手順を示す図である。

【図 11】超音波振動子部及び音響レンズをハウジング内に収容する手順を示す図である。

【発明を実施するための最良の形態】

10

【0008】

以下に、本発明の好ましい形態について図面を参照して説明する。なお、以下の説明に用いる各図においては、各構成要素を図面上で認識可能な程度の大きさとするため、構成要素毎に縮尺を異ならせてあるものであり、本発明は、これらの図に記載された構成要素の数量、構成要素の形状、構成要素の大きさの比率、及び各構成要素の相対的な位置関係のみに限定されるものではない。

【0009】

図 1 に示す本実施形態の超音波内視鏡 1 は、被検体内において超音波ビームを電子的に走査することによって、被検体内の所定の部位の超音波断層像（B モード画像）を得る装置である。

20

【0010】

超音波内視鏡 1 の全体の構成は周知であるため詳細な説明は省略するものとするが、以下に、超音波内視鏡 1 の概略的な構成を説明する。超音波内視鏡 1 は、被検体の体内に導入可能な挿入部 2 と、挿入部 2 の基端に位置する操作部 3 と、操作部 3 の側部から延出するユニバーサルコード 4 とを有して主に構成されている。

【0011】

挿入部 2 は、先端に配設される先端部 10、先端部 10 の基端側に配設される湾曲自在な湾曲部 11、及び湾曲部 11 の基端側に配設され操作部 3 の先端側に接続される可撓性を有する可撓管部 12 が連設されて構成されている。なお、超音波内視鏡 1 は、挿入部 2 に可撓性を有する部位を持たない、いわゆる硬性鏡と称される形態のものであってもよい。

30

【0012】

挿入部 2 の先端部 10 には、超音波を送受信する詳しくは後述する超音波振動子部 20 の他に、図示しないが、光学像を撮像するための撮像装置及び照明装置、及び処置具を突出させるための処置具挿通口等が設けられている。

【0013】

操作部 3 には、湾曲部 11 の湾曲を操作するためのアングル操作ノブ 13 が設けられている。また操作部 3 には、先端部 10 に設けられた開口部からの流体の送出動作や吸引動作の制御を行うためのスイッチ等が設けられている。

【0014】

40

ユニバーサルコード 4 の基端部には図示しない光源装置に接続される内視鏡コネクタ 4a が設けられている。光源装置から発せられた光は、ユニバーサルコード 4、操作部 3 及び挿入部 2 に挿通された光ファイバケーブルを伝わって、先端部 10 の照明装置から出射される。なお、超音波内視鏡 1 は、先端部 10 に配設された照明装置に LED 等の光源装置が設けられる構成であってもよい。

【0015】

内視鏡コネクタ 4a からは、電気ケーブル 5 及び超音波ケーブル 6 が延出している。電気ケーブル 5 は、図示しないカメラコントロールユニットに電気コネクタ 5a を介して着脱自在に接続される。カメラコントロールユニットは、先端部 10 に設けられた撮像装置によって撮像された画像を、画像表示装置 8 に出力する装置である。

50

【0016】

また、超音波ケーブル6は、超音波観察制御装置7に超音波コネクタ6aを介して着脱自在に接続される。超音波コネクタ6aは、超音波ケーブル6、ユニバーサルコード4、操作部3及び挿入部2に挿通されたケーブル21を介して、超音波振動子部20が備える後述する複数の振動子素子22に電氣的に接続される。

【0017】

超音波観察制御装置7は、超音波振動子部20による超音波の送受信動作の制御、及び超音波断層像の生成を行い、超音波断層像を画像表示装置8に出力する装置である。なお、超音波内視鏡1は、超音波観察制御装置7及び画像表示装置8を具備しない構成であってもよい。

10

【0018】

次に、超音波内視鏡1の超音波振動子部20が配設された部位の構成について説明する。超音波振動子部20は、挿入部3の先端部10において、ハウジング30によって保持されている。

【0019】

図2は、超音波振動子部20とハウジング30の上面を示す図である。図3は、ハウジング30の側面を示す図である。図4は、図2のIV-IV断面図である。図5は、図2のV-V断面図である。

【0020】

超音波振動子部20は、1列に配列された複数の振動子素子22からなる。ここで、超音波振動子部20について超音波を送受信する面を上面20aとし、反対側の面を下面と称するものとする。また、上面20a及び下面に交差する面を側面と称する。なお、振動子素子22は、複数列で配列されていてもよい。

20

【0021】

振動子素子22は、電気信号と超音波とを相互に変換する圧電素子や電歪素子、もしくはマイクロマシン技術による超音波トランスデューサ(MUT; Micromachined Ultrasonic Transducer)である。

【0022】

本実施形態では一例として、振動子素子22は圧電材料からなる圧電素子であり、図5に示すように、圧電材料を挟んで配設された上部電極22a及び下部電極22bを有する。上部電極22aは、超音波振動子部20の上面20a側に配設され、下部電極22bが下面側に配設されている。

30

【0023】

振動子素子22は、上部電極22a及び下部電極22b間に印加される電圧に応じて、上部電極22a及び下部電極22bに挟まれた方向に伸縮するように変形する。下部電極22bの圧電素子とは反対側の面は、非導電材料からなるバッキング材26に接している。バッキング材26は、超音波振動子部20の側面を囲う保持枠29内に充填された後に硬化した合成樹脂である。

【0024】

バッキング材26は、振動子素子22の下部電極22b側から放射される超音波、及び先端部10の内側から振動子素子22に向かう超音波を吸収する部材である。このため、本実施形態において、振動子素子22による超音波の送受信は、上部電極22aが設けられた上面20a側において行われる。

40

【0025】

本実施形態では一例として、超音波振動子部20の上面20aは外側(上方)に向かって凸形状の円筒面形状に湾曲している。超音波振動子部20を構成する複数の振動子素子22は、上面20aの円周方向に沿って1列に配列されている。

【0026】

超音波振動子部20の上面20aは、上面20aの法線に沿う方向から見た場合に矩形形状となる。上面20aの法線に沿う方向から見た場合とは、図2に示すように、超音波

50

振動子部 20 の上面 20 a に対向する方向から見た場合である。複数の振動子素子 22 は、矩形形状である超音波振動子部 20 の上面 20 a の長手方向に沿って 1 列に配列されている。

【0027】

本実施形態においては、超音波振動子部 20 の上面 20 a は、円筒面に沿って湾曲し、当該円筒面の円周方向を長手方向とした矩形形状を有する。超音波振動子部 20 は、円筒面の法線に沿う方向（径方向）に超音波ビームを送信可能であり、円周方向に超音波ビームの走査が可能である。このような超音波振動子部 20 を有する超音波内視鏡 1 は、一般に電子走査式コンベックス型超音波内視鏡と称される。なお、超音波振動子部 20 による超音波ビームの走査形式は本実施形態に限られるものではなく、上面 20 a が平面状であり複数の振動子素子 22 が直線状に配列されたりニア形式であってもよい。

10

【0028】

本実施形態では、振動子素子 22 の上部電極 22 a は、接地電位とされるグランド電極であり、下部電極 22 b は、電圧信号の入出力を行うための信号電極である。上部電極 22 a は、図 5 に示すように接地電位配線 27 を介してケーブル 21 に電氣的に接続されている。また、下部電極 22 b は、信号配線 28 及び回路基板 24 を介してケーブル 21 に電氣的に接続されている。回路基板 24 と振動子素子 22 とは、バッキング材 26 によって固着されている。

【0029】

超音波振動子部 20 の上面 20 a 上には、音響整合層 25 が配設されている。音響整合層 25 は、振動子素子 22 と後述する音響レンズ 23 との音響インピーダンスマッチングを行う部材である。音響整合層 25 は、振動子素子 22 と音響レンズ 23 の音響インピーダンスの差異に応じて適宜に設けられるものである。したがって、例えば振動子素子 22 と音響レンズ 23 の音響インピーダンスの差が小さい場合には不要となる。また、音響整合層 25 は、異なる材料からなる複数の層を厚さ方向に重ねた形態であってもよいし、単層の形態であってもよい。

20

【0030】

音響レンズ 23 は、超音波振動子部 20 の上面 20 a 及び側面を覆う部材である。音響レンズ 23 は、例えばシリコン等の非導電材料からなる。図 6 は、超音波振動子部 20 及び超音波振動子部 20 を覆う音響レンズ 23 の上面を見た図である。図 7 は、超音波振動子部 20 及び超音波振動子部 20 を覆う音響レンズ 23 の側面を見た図である。

30

【0031】

図 6 に示すように、音響レンズ 23 は、超音波振動子部 20 の上面 20 a 及び側面を覆うことによって、四角柱形状を形成する。より具体的には、上面 20 a に対向する方向から見た場合において、音響レンズ 23 の外形は、振動子素子 22 の配列方向を長手方向とした矩形形状となる。

【0032】

そして、上面 20 a に対向する方向から見た場合における、音響レンズ 23 の外形の四隅のうちの少なくとも 1 つの角には、当該角を切り落とした面取り部 23 a が形成されている。面取り部 23 a は、音響レンズ 23 の角の稜線の全体にわたって形成されている。本実施形態では一例として、面取り部 23 a は、音響レンズ 23 の外形の四隅の全てに形成されている。

40

【0033】

より詳細に、図 6 に示すように、面取り部 23 a は、上面 20 a に対向する方向から見た場合に矩形形状となる音響レンズ 23 の上面の長辺に対する角度 θ が 45 度未満である。すなわち、面取り部 23 a は、音響レンズ 23 の上面の振動子素子 22 の配列方向に平行な辺に対する角度 θ が 45 度未満である。

【0034】

言い換えるならば、上面 20 a に対向する方向から見た場合における、音響レンズ 23 の面取り部 23 a によって切り落とされた部分の形状は、振動子素子 22 の配列方向に平

50

行な辺の長さ L_1 が、この長さ L_1 の辺に直交する辺の長さ L_2 よりも長い直角三角形となる。

【0035】

このように、面取り部 23a によって切り落とされた直角三角形の部分を、振動子素子 22 の配列方向に細長な形状とすることにより、上面 20a に対向する方向から見た場合における、上面 20a の短辺の長さに占める面取り部 23a の割合を小さくすることができる。これにより、面取り部 23a と振動子素子 22 との干渉を避けることが可能となり、面取り部 23a を設けることによる音響レンズ 23 の短辺の長さの増大を防止できる。

【0036】

超音波内視鏡 1 の組み立て時においては、図 6 及び図 7 に示すように、超音波振動子部 20 がケーブル 21 の先端に接続され、音響レンズ 23 が超音波振動子部 20 に固着されてなる超音波ユニット 40 が作製される。そして、この超音波ユニット 40 が、後述するハウジング 30 内に収められ、固定される。

【0037】

ハウジング 30 は、内部に超音波ユニット 40 を収容する空間を有する筐体である。ハウジング 30 には、音響レンズ 23 の超音波振動子部 20 の超音波を透過する上面を外方に露出する第 1 開口部 31 と、超音波振動子部 20 に接続されたケーブル 21 を導出する第 2 開口部 32 と、が形成されている。ハウジング 30 内に収容された音響レンズ 23 及び超音波振動子部 20 は、ハウジング 30 内に充填された接着剤 33 によって固定されている。

【0038】

第 1 開口部 31 は、四角柱形状である音響レンズ 23 が、所定の隙間を有して嵌り込む矩形形状の穴部である。図 8 に示すように、第 1 開口部 31 内に音響レンズ 23 が嵌り込んだ状態において、音響レンズ 23 の外周面と第 1 開口部 31 の内周面との間には隙間が生じる。

【0039】

特に、音響レンズ 23 には面取り部 23a が設けられていることから、この面取り部 23a と第 1 開口部 31 の角部との間には、直角三角形形状の隙間である接着剤流出口 34 が形成される。接着剤流出口 34 の形状は、上面 20a に対向する方向から見た場合に、振動子素子 22 の配列方向に細長な直角三角形となる。

【0040】

接着剤流出口 34 を含む音響レンズ 23 の外周面と第 1 開口部 31 の内周面との間の隙間には、接着剤 33 が充填されている。

【0041】

第 2 開口部 32 は、第 1 開口部 31 とハウジング 30 の外部とを連通する貫通孔であり、複数の同軸線の束であるケーブル 21 が所定の隙間を有して挿通される。

【0042】

本実施形態では、音響レンズ 23 の外周面と第 1 開口部 31 の内周面との間の隙間の総断面積は、第 2 開口部 32 とケーブル 21 との間に生じる隙間の総断面積よりも広い。このため、ハウジング 30 内に充填された硬化する前の接着剤 33 は、第 1 開口部 31 の隙間から流出しやすくなり、第 2 開口部 32 側からは流出しにくくなる。よって、第 2 開口部 32 からケーブル 21 に沿って流れ出る接着剤 33 の量を抑制することができ、硬化した後の接着剤 33 によってケーブル 21 の屈曲が妨げられることを防止できる。

【0043】

次に、超音波ユニット 40 を、ハウジング 30 内に接着剤 33 を用いて固定する手順について説明する。

【0044】

まず、図 9 に示すように、ケーブル 21 を、ハウジング 30 の第 1 開口部 31 側から第 2 開口部 32 内に挿通する。次に、図 10 に示すように、ハウジング 30 の第 1 開口部 31 内を、脱泡済みの硬化前の接着剤 33 で満たす。図 10 及び図 11 では、脱泡済みの硬

10

20

30

40

50

化前の状態にある接着剤 33 を、網掛けのハッチングで示している。接着剤 33 は、重力によって第 2 開口部 32 とケーブル 21 との間の隙間から流れ出し難い粘度を有するもの
が使われる。

【0045】

次に図 11 に示すように、接着剤 33 によって満たされた第 1 開口部 31 内に、超音波振動子部 20 及び音響レンズ 23 を挿入する。前述のように、第 1 開口部 31 に生じる隙間の断面積の方が、第 2 開口部 32 に生じる断面積よりも広いことから、接着剤 33 は、主として第 1 開口部 31 に生じる隙間から流出する。

【0046】

ここで、接着剤 33 は、音響レンズ 23 の外周面全体に生じる隙間から流出するため、音響レンズ 23 の外周面と第 1 開口部 31 の内周面との間の隙間は、接着剤 33 によって満たされ、気泡が残存することがない。

10

【0047】

また、第 1 開口部 31 を接着剤 33 によって満たした後に、接着剤 33 を押し出すように超音波振動子部 20 及び音響レンズ 23 を第 1 開口部 31 内に挿入することによって、ハウジング 30 内の気泡は接着剤 33 と共にハウジング 30 の外部に排出される。

【0048】

本実施形態では、隙間を広げた接着剤流出口 34 が形成されていることから、気泡は接着剤 33 とともに引っかかり無く容易に排出される。また、流出する接着剤 33 には接着剤流出口 34 へ向かう流れが生じるため、音響レンズ 23 や超音波振動子部 20 の下面と接着剤 33 との間に挟まれた気泡も、接着剤 33 と共に接着剤流出口 34 からハウジング 30 の外部に排出される。

20

【0049】

また、本実施形態では、矩形形状である第 1 開口部 31 の四隅の全てに接着剤流出口 34 を形成することによって、第 1 開口部 31 内の接着剤 33 を、偏り無く流出させることができ、接着剤 33 が停滞しやすい箇所を無くすることができる。すなわち、本実施形態によれば、ハウジング 30 内の気泡が残存しやすい箇所を無くすることができる。

【0050】

そして、流出した接着剤 33 を拭き取った後に、接着剤 33 を硬化させることにより、超音波ユニット 40 がハウジング 30 内に固定される。

30

【0051】

以上に説明したように、本実施形態の超音波内視鏡 1 では、ハウジング 30 の第 1 開口部 31 と音響レンズ 23 との間に、接着剤 33 を流出させる接着剤流出口 34 を形成している。接着剤流出口 34 が形成されていることによって、接着剤 33 の硬化後に、ハウジング 30 内に気泡が残存することを防止できる。

【0052】

ここで、接着剤流出口 34 は、音響レンズ 23 の角部に面取り部 23a を設けることによって形成されるものであることから、第 1 開口部 31 の開口面積を広げることなく設けることが可能である。したがって、本実施形態では、ハウジング 30 の寸法を大きくすることなく、ハウジング 30 内に充填される接着剤 33 の気泡の排出を容易なものとし、気泡が残存を防止できる。

40

【0053】

特に、本実施形態では、接着剤流出口 34 を振動子素子 22 の配列方向に細長な直角三角形とすることによって、接着剤流出口 34 の存在が振動子素子 22 の寸法に干渉することを防止している。よって、本実施形態では、ハウジング 30 の寸法を大きくすることなく、かつ振動子素子 22 の寸法を小さくすることなく接着剤流出口 34 を設けることを可能としている。

【0054】

以上に説明したように、本発明は、超音波振動子部 20 及び音響レンズ 23 を収容し接着剤 33 が充填されるハウジング 30 を大型化することなく、かつハウジング 30 内に気

50

泡が残存することのない超音波内視鏡１を実現する。

【００５５】

本発明は、上述した実施形態に限られるものではなく、請求の範囲及び明細書全体から読み取れる発明の要旨或いは思想に反しない範囲で適宜変更可能であり、そのような変更を伴う超音波内視鏡もまた本発明の技術的範囲に含まれるものである。

【００５６】

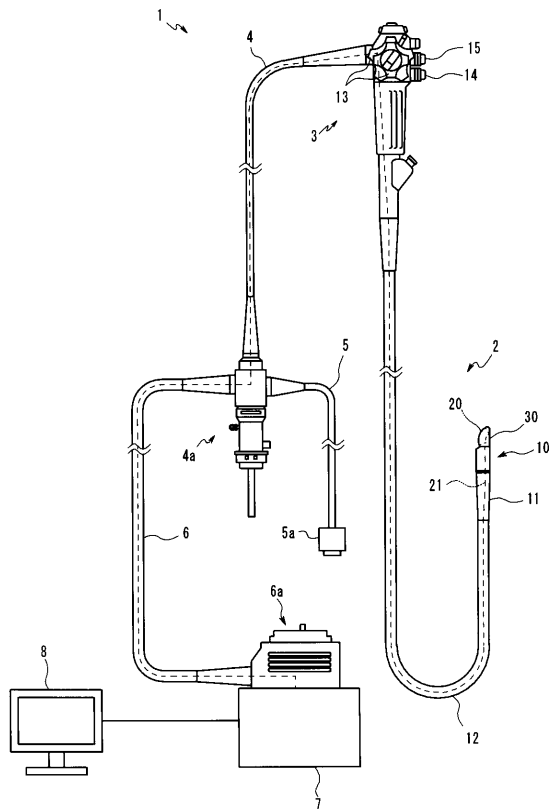
本出願は、２０１４年１月６日に日本国に出願された特願２０１４－４６７号を優先権主張の基礎として出願するものであり、上記の開示内容は、本願明細書、請求の範囲、図面に引用されたものとする。

【要約】

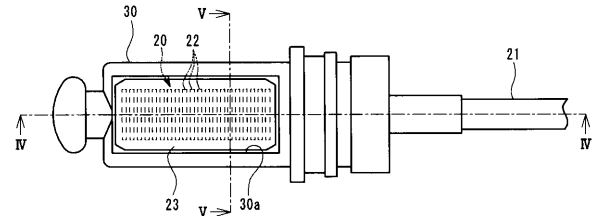
10

本発明の超音波内視鏡は、矩形形状の上面から超音波を送受信する超音波振動子部(20)と、前記超音波振動子部(20)の前記上面及び側面を覆うことで四角柱形状を形成し、前記四角柱形状の四隅のうち少なくとも１つの角を切り落とした面取り部を有する音響レンズ(23)と、超音波振動子部(20)及び前記音響レンズ(23)を収容する筐体であって、前記四角柱形状の音響レンズ(23)が嵌め込まれる矩形形状の第１開口部(31)、及び前記第１開口部(31)内から前記ケーブル(21)を導出する第２開口部(32)を有し、前記面取り部と前記第１開口部(31)の角との間に接着剤を流出する隙間である接着剤流出口を形成するハウジング(30)と、前記ハウジング(30)内に充填されて前記接着剤流出口を満たす接着剤(33)と、を有する。

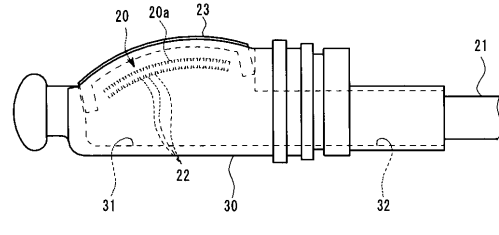
【図１】



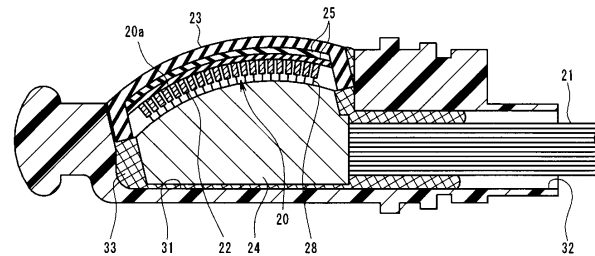
【図２】



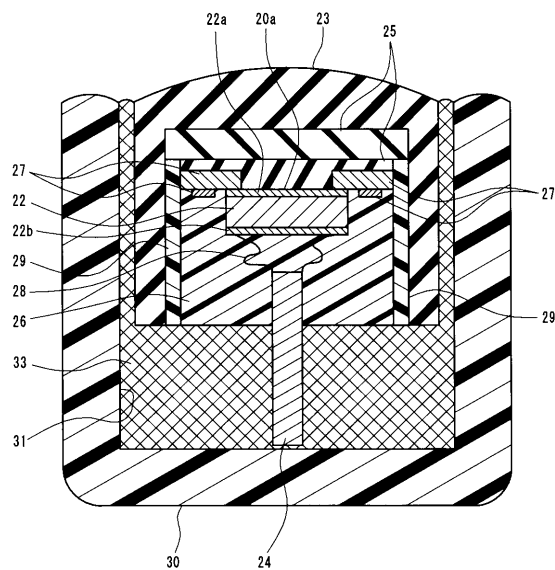
【図３】



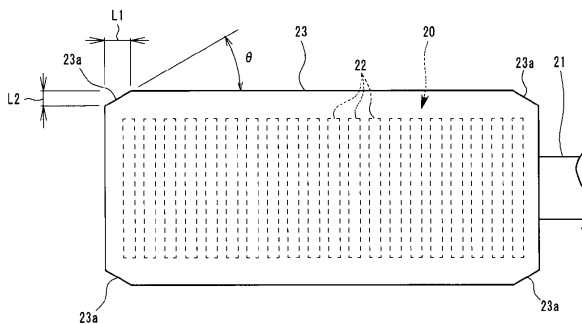
【図４】



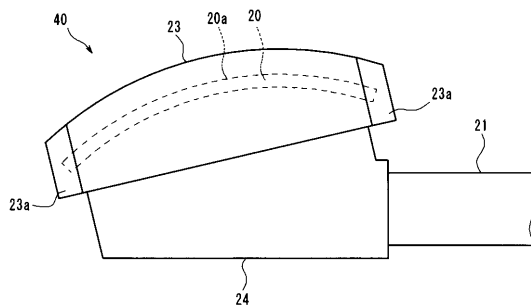
【図 5】



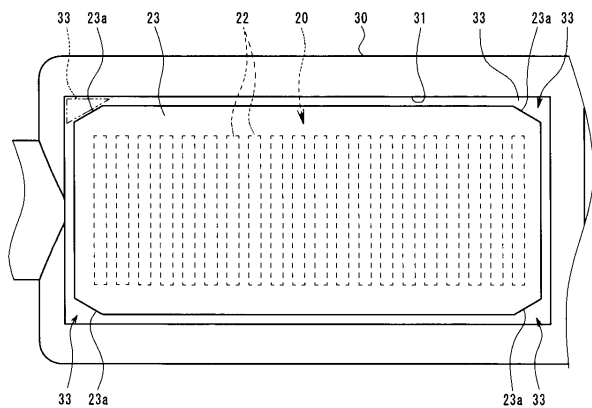
【図 6】



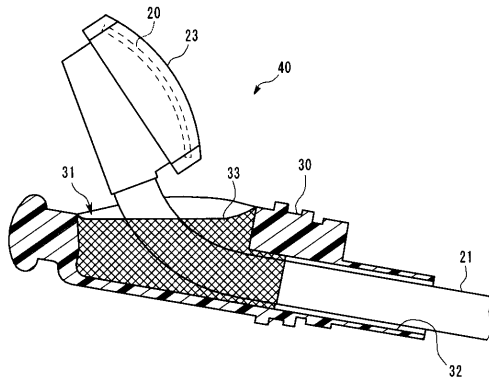
【図 7】



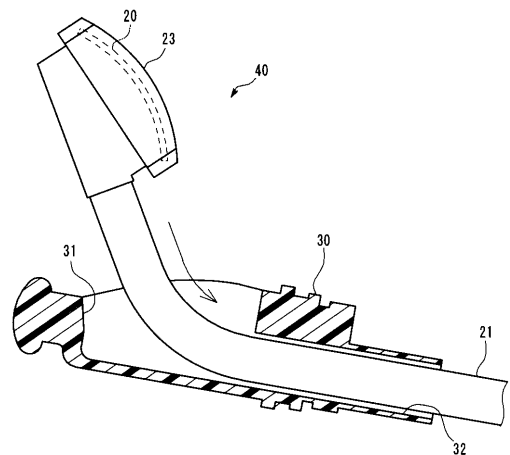
【図 8】



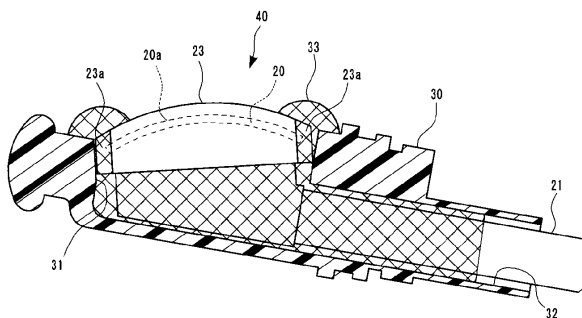
【図 10】



【図 9】



【図 11】



フロントページの続き

(56)参考文献 特開昭61-073639 (JP, A)
特許第5253691 (JP, B1)
特許第5185476 (JP, B2)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
A61B 8/12

专利名称(译)	超音波内视镜		
公开(公告)号	JP5792422B1	公开(公告)日	2015-10-14
申请号	JP2015528781	申请日	2014-10-20
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
当前申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	今橋 拓也		
发明人	今橋 拓也		
IPC分类号	A61B8/12		
CPC分类号	A61B1/0011 A61B8/12 A61B8/445 A61B1/00101 A61B8/4281 A61B8/4455 A61B8/4494		
FI分类号	A61B8/12		
代理人(译)	伊藤 进 长谷川 靖 ShinoUra修		
优先权	2014000467 2014-01-06 JP		
其他公开文献	JPWO2015102066A1 JP5792422B6		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明的超声内窥镜通过覆盖用于从矩形上表面和超声换能器部分 (20) 发送和接收超声波的超声换能器部分 (20) 来形成矩形棱镜。 超声换能器部分 (20) 和声透镜 (23) 用于容纳具有形状并具有倒角部分的壳体, 该壳体具有倒角部分, 在该倒角部分中切掉了四角棱镜的四个角中的至少一个角。 主体, 矩形棱柱形声透镜 (23) 被装配到矩形的第一开口 (31) 中, 第二主体从第一开口 (31) 引出电缆 (21)。 壳体 (30) 具有开口 (32) 并形成粘合剂流出端口, 该粘合剂流出端口是用于在倒角部分和第一开口 (31) 的拐角之间流出粘合剂的间隙。 粘合剂 (33) 填充在 (30) 中并填充粘合剂出口。

(21) 出願番号	特願2015-528781 (P2015-528781)	(73) 特許権者	000000376
(86) (22) 出願日	平成26年10月20日 (2014.10.20)		オリンパス株式会社
(86) 国際出願番号	PCT/JP2014/077818		東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号
審査請求日	平成27年6月8日 (2015.6.8)	(74) 代理人	100076233
(31) 優先権主張番号	特願2014-467 (P2014-467)		弁理士 伊藤 進
(32) 優先日	平成26年1月6日 (2014.1.6)	(74) 代理人	100101661
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		弁理士 長谷川 靖
早期審査対象出願		(74) 代理人	100135932
			弁理士 篠崎 治
		(72) 発明者	今橋 拓也
			東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号 オリンパス株式会社内
		審査官	伊藤 幸仙